



EKOIMPACT

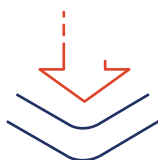
Modyfikator udarności EKOIMPACT

specjalistyczny dodatek polimerowy dodawany w celu zwiększenia odporności tworzyw sztucznych na pękanie pod wpływem uderzenia, obciążeń dynamicznych oraz pracy w niskich temperaturach.



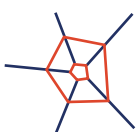
Redukuje naprężenia

zwiększa trwałość narożników i elementów cienkościennych



Absorbuje uderzenia

podwyższa odporność bazowego polimeru na pękanie podczas uderzeń, spadku czy montażu



Zwiększa udarność

Zwiększa odporność tworzyw sztucznych na pękanie pod wpływem nagłego, dynamicznego obciążenia np. uderzenia

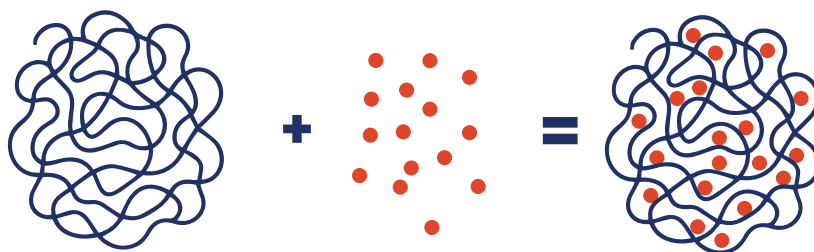


Odporny na zimno

zabezpiecza materiał przed kruchością w ujemnych temperaturach

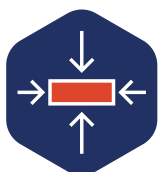
Jak działa EKOIMPACT?

Modyfikator tworzy w strukturze polimeru elastyczne strefy, które rozpraszają energię uderzenia.



Jak określić odpowiedni poziom dozowania?

1.



Zbadaj udarność wejściową tworzywa

Przeprowadź test np. wg Charpy 150 179, aby wyznaczyć udarność polimeru.

2.



Dodaj EKOIMPACT

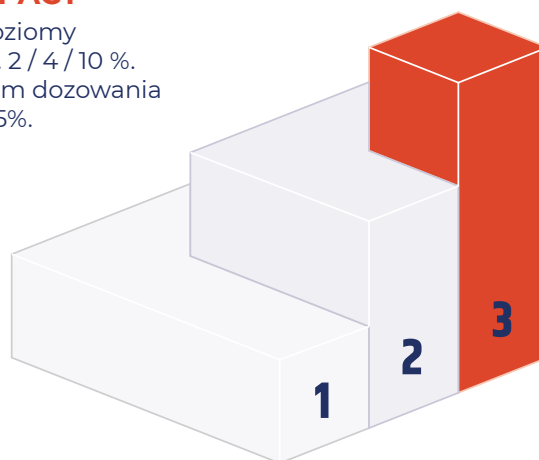
Dodaj różne % poziomy modyfikatora np. 2 / 4 / 10 %. Optymalny poziom dozowania wynosi od 2 do 25%.

3.



Osiągnij nowy poziom udarności

Przeprowadź ponownie testy udarności na ulepszonym tworzywie. Wybierz % dozowania, który jest odpowiedni. Osiągnij wzrost udarności: np. dla ABS z 6 do 10 kN/m² przy dozowaniu 10%.



Jaka przemysłowa metoda dozowania będzie odpowiednia?



Dozowanie wolumetryczne

Wystarczające przy niższych wymaganiach, odpowiednie do mniejszych serii.



Premix

Gdy nie ma żadnych systemów dozowania to modyfikator można wymieszać z polimerem bazowym przed podaniem do maszyny.



Dozowanie grawimetryczne

Najlepsze do dużych serii i wysokich wymagań jakościowych, stosowane na różnych maszynach.

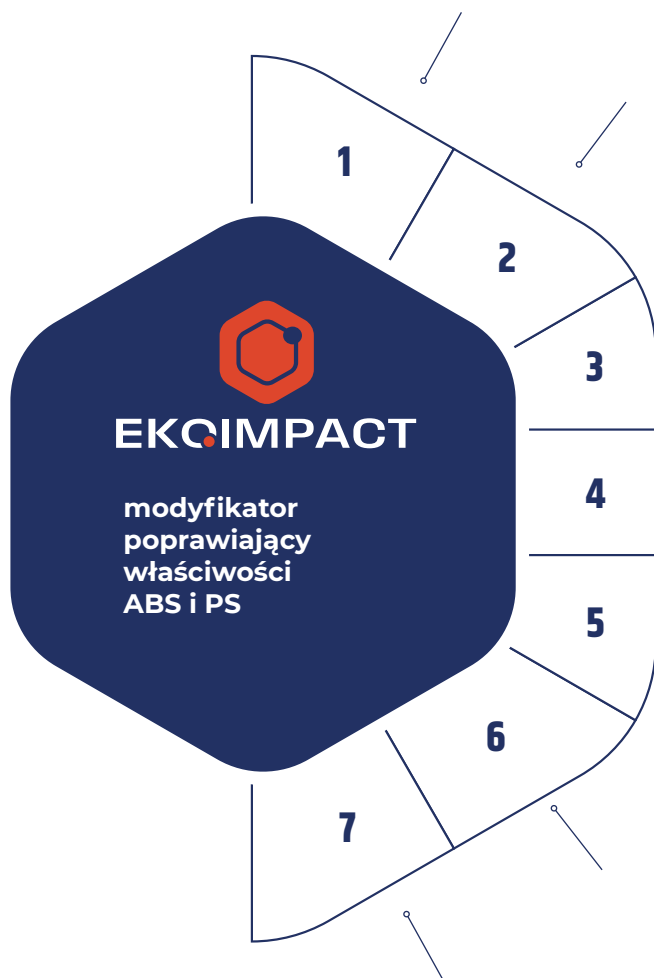
Argumenty technologiczne na korzyść EKOIMPACT

EKOIMPACT PS/ABS vs klasyczny modyfikator styrenowy



Precyzyjne dozowanie

Precyzyjne dozowanie i mniej strat przy dozowaniu – granulat nie przywiera do ścianek, odpowiedni do dozowania automatycznego.



Kompatybilność fazowa

Pełna kompatybilność z ABS i PS bez separacji fazowej.

Dual-use

Jeden modyfikator do ABS i PS. Możliwość stosowania tańszych gatunków ABS/PS o niższej udarności bazowej, bo dodatek „kompensuje” różnice w właściwościach.

Stać jakość

Kontrolowane parametry i skład, stała jakość. Wyższa stabilność partii – mniejsza zmienność parametrów produkcyjnych, mniej reklamacji.

Homogenizacja

Brak aglomeratów i smug na wyrobie.

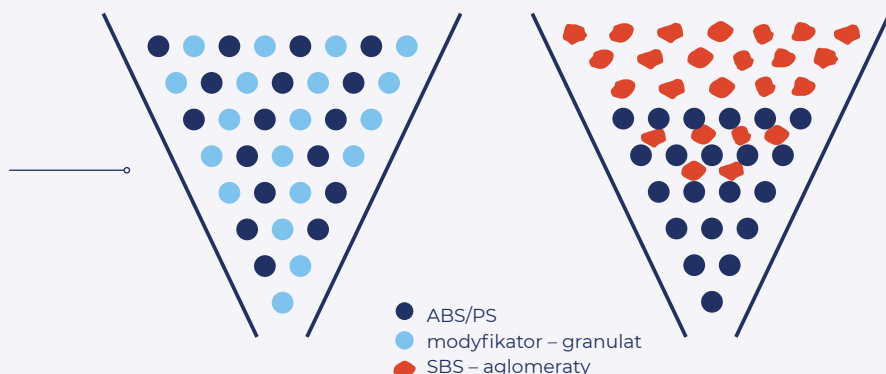
Kompatybilność z pigmentami i innymi dodatkami.

Nie zaburza barwienia dzięki formie granulatu.

Niższy koszt całkowity użycia (Cost-in-Use) dzięki mniejszym stratom procesowych (dozowanie, odpad, przezbrojenia) i stabilniejszemu przepływowi. Dłuższa żywotność wyrobów, co zwiększa wartość finalnego produktu.

Granulat zapewnia równomierne rozprowadzenie w masie i stabilność składu

w przeciwieństwie do aglomeratów SBS, które podczas mieszania frakcjonują się i gromadzą w górnych warstwach.

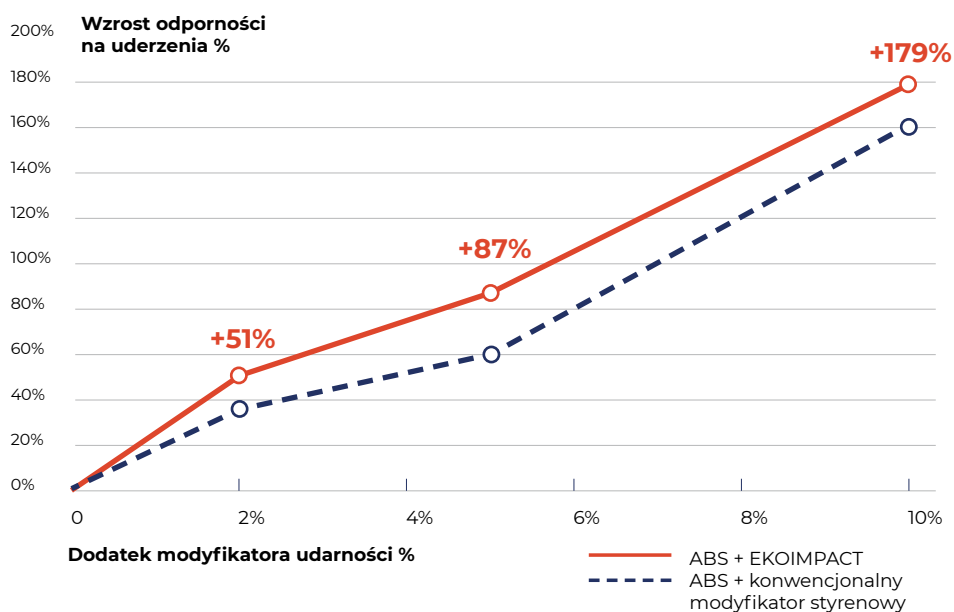


EKOIMPACT PS/ABS vs klasyczny modyfikator styrenowy

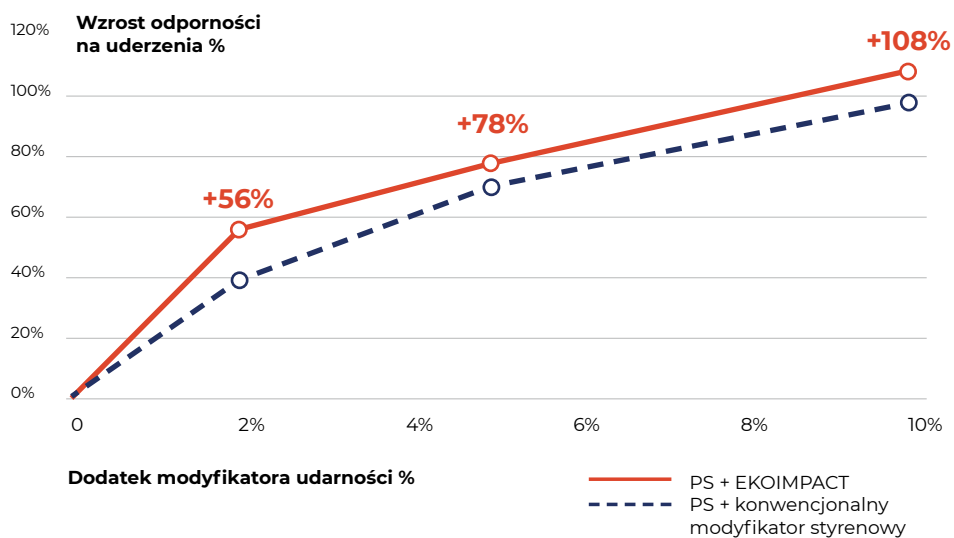
Wyniki badań dla
przykładowego materiału
uzyskane w warunkach
laboratoryjnych

12%

Średni wzrost
odporności
ABS i PS w stosunku
do klasycznego
modyfikatora
styrenowego



Wzrost
udarności
dla ABS



Wzrost
udarności
dla PS