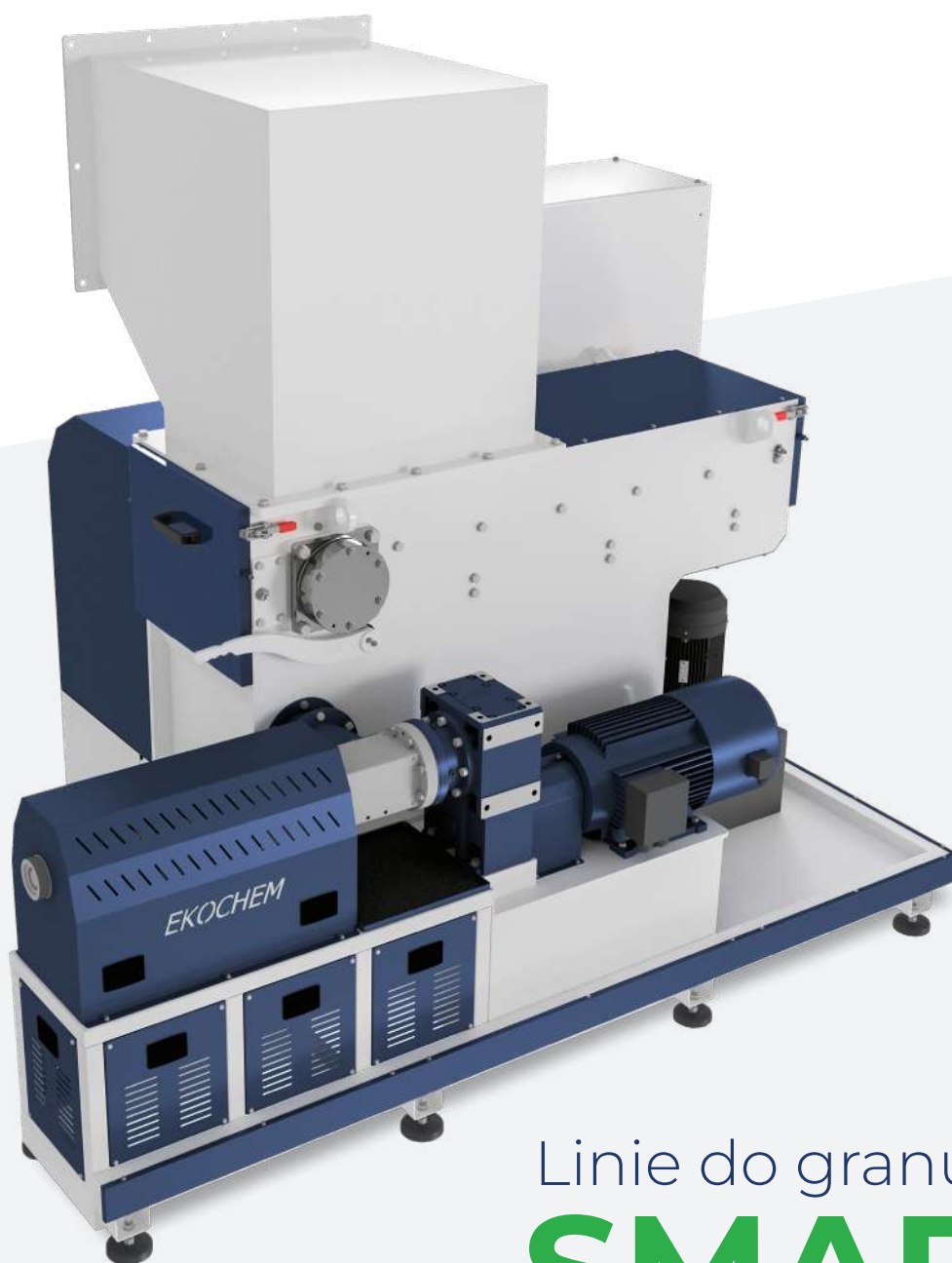




Linie do granulacji
SMART



Polski producent
z branży przetwórstwa
tworzyw sztucznych z ponad
25-letnim doświadczeniem
na rynku



CHARAKTERYSTYKA

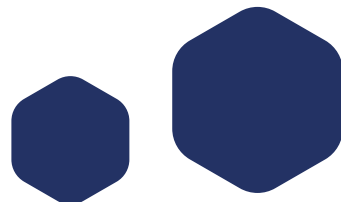
1. Zintegrowane rozdrabnianie, wytłaczanie i granulowanie w jednej maszynie.
2. Wyposażony w sterownik PLC Delta lub Siemens. Napęd wytłaczarki zasilany poprzez falownik. Inteligentny system sterowania dopasowuje prędkości, aby zapewnić stabilny proces wytłaczania oraz niezawodne, stabilne granulowanie. Zintegrowana wielostrefowa kontrola temperatury i prosty w obsłudze interfejs.
3. Specjalnie zaprojektowany krótki ślimak o zmiennej geometrii, w zależności od przetwarzanego surowca. Idealny do recyklingu zlepow folii, płatków oraz gratów. Homogenizacja tworzywa odbywa się bardzo efektywnie.
4. Manualny lub hydrauliczny zmieniacz sit pozwala na łatwą i szybką zmianę sita oraz stopnia filtracji, w zależności od zastosowanego sita.
5. Wyposażona w głowicę do cięcia w płaszczu powietrznym lub wodnym.
6. System transportu granulatów do silosa z opcją odpylania oraz automatycznego naważania. Kompaktowa budowa linii pozwala na łatwe zagospodarowanie przestrzeni na hali produkcyjnej.



ZASTOSOWANIE

Linia SMART ze zintegrowanym rozdrabnianiem, wytłaczaniem i granulacją w jednej maszynie jest odpowiednia do recyklingu folii oraz materiałów HDPE, MDPE, LDPE, LLDPE, a także do przetwarzania surowca z niewielką ilością nadruku oraz metalizacji. Ponadto linia nadaje się do przetwarzania PP i PA6. Zaprojektowana do niezależnego recyklingu poprzez podawanie surowca taśmociągami lub podajnikami ślimakowymi, a także do recyklingu brzegówki





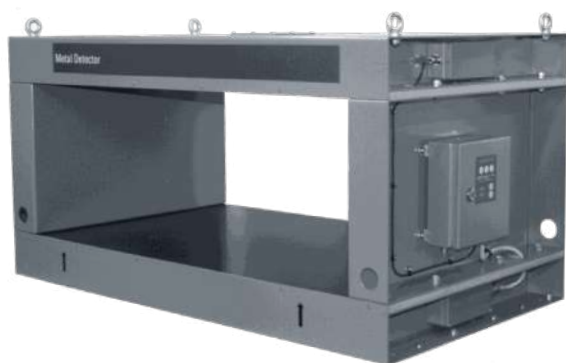
Dwie opcje głowic:

- > głowica w płaszczu powietrznym – tańsze, ale skuteczne rozwiązanie do granulowania wszelkich rodzajów LDPE i HDPE,
- > głowica w płaszczu wodnym – wyposażona w docisk pneumatyczny do precyzyjnego ustawienia docisku noży, w zależności od specyfiki produkcji oraz rodzaju przetwarzanego surowca. Szerokie zastosowanie – do każdego rodzaju tworzywa, również o wysokim płynięciu.

OPCJE

TAŚMOCIĄG

Odpowiedni do transportu zlepow pociętej folii, zlepow płacht folii lub odpadów do gardzieli kruszarki. Podawanie materiału odbywa się w sposób automatyczny poprzez czujniki poziomu na zasypie kruszarki. Automatyczny start przy niskim poziomie, automatyczne zatrzymanie po napełnieniu. Możliwość zamiany taśmociągu na podajnik ślimakowy w zależności od frakcji podawanego surowca.



DETEKTOR METALU

Do wykrywania elementów metalowych, które mogą znaleźć się w transportowanym surowcu. Zapobiega przedostaniu się niechcianych elementów metalowych do wnętrza kruszarki lub wyciarkarki, mogąc uszkodzić noże lub ślimak. Detektor po wykryciu metalowego elementu zatrzymuje pracę taśmociągu i transportu surowca do gardzieli kruszarki.

KOSZ

Do zaciągania odpadu brzegowego z linii do rozdmuchu folii. Kosz wraz z wentylatorem zaciągającym i wdmuchującym ścinki folii w trybie online (podczas pracy) jako opcja dodatkowa.



PODAJNIK ROLKOWY

Podaje stabilnie folię z rolki do kruszarki. Operator ustawia tylko folię na rolkach i ustawia prędkość transportu, reszta odbywa się automatycznie. Automatyczny start i zatrzymanie podajnika rolkowego jest kontrolowane przez czujnik poziomu zamontowanego na gardzieli kruszarki. Klient przygotowuje we własnym zakresie stelaż do rolek folii w zależności od wagi i rozmiaru.

SYSTEM TRANSPORTU GRANULATU

Z opcją automatycznego naważania surowca oraz czujnikiem ilości surowca oraz systemem odpylania.



Model	Smart LS-45	Smart LS-60	Smart LS-75
Moc silnika ekstrudera [kW]	15	22	45
Moc silnika zagęszczarki [kW]	15	15	15
Średnica ślimaka ekstrudera [mm]	45	60	75
Moc grzania [kW]	10,5	14	18
Ilość stref grzewczych [units]	6	6	6
Rodzaj chłodzenia cylindra	powietrze	powietrze	powietrze
Rodzaj chłodzenia strefy zasypowej	woda	woda	woda
System granulacji [kW]	1.5	1.5	1.5
Rodzaj chłodzenia	powietrze/woda	powietrze/woda	powietrze/woda
Wirówka [kW]	-/4	-/4	-/4
Stół wibrujący [kW]	0,5	0,5	0,5
Zmieniacz sit	manualny/płytowy	manualny/płytowy	manualny/płytowy
Dmuchawa [kW]	2.2	2.2	2.2
Taśmociąg [kW]	1,5	1,5	1,5
Detektor metalu	o	o	o
Podajnik rolkowy	o	o	o
System transportu granulatu	o	o	o
Hałas [dB]	85	85	85
Całkowita moc zainstalowana [kW]	~38	~60	~64
Wydajność [kg/h]	60-70	70-120	100-160
Wymiary [WxDxH]	4,5x2,4x2,8	6,7x2,4x2,8	6,8x2,4x2,8
Waga [kg]	4000	4600	4800

1. Wydajność wyliczona dla folii PE
2. Hałas podczas pracy różni się w zależności od materiału i prędkości wytłaczania
2. Woda chłodząca: temp. pokojowa
3. Zakres temperatur 100-250 C
4. Moc zainstalowana bez dodatkowego osprzętu



Ekochem Sp. z o.o.
ul. Akacjowa 1, Głogowo,
87-123 Dobrzejewice,
tel.: +48 56 674 20 05,
biuro@wwekochem.com

www.wwekochem.com