



Wytłaczarki dwuślimakowe segmentowe

Zalety

- konstrukcje i prędkości ślimaków, moce silników dostosowywane do specyfiki produkcji i wytłaczanego detalu
- konstrukcja segmentowa ślimaków i cylindra pozwala na dowolną i bardzo łatwą zmianę geometrii oraz długości układu uplastyczniającego
- każdy segment wyposażony jest w czujnik temperatury typ J lub Pt, gniazda umożliwiające podpięcie dodatkowego dozownika lub odgazowania
- segment zasypowy posiada odrębny, zamknięty układ chłodzenia wodnego
- układ termoregulacji cylindra i ślimaków – indywidualne chłodzenie wodne każdej strefy
- zespół napędu ślimaków składa się z silnika prądu zmiennego, którego prędkość obrotowa jest precyzyjnie regulowana za pomocą falownika
- przekładnie zaprojektowane na odpowiednio duże obciążenia i momenty, a zastosowanie kół o zębach skośnych i materiałów wysokiej jakości zapewniają cichą pracę i długą żywotność mechanizmów
- wygodny w obsłudze 10" lub 15" ekran dotykowy z możliwością zapisania receptur
- wbudowane wi-fi umożliwia zdalną kontrolę pracy wytłaczarki oraz serwis

Opis ogólny

Wytłaczarki dwuślimakowe segmentowe stosowane są w przetwórstwie w celu zwiększenia jakości wyrobów oraz bardziej efektywnego uplastyczniania tworzyw, w tym materiałów trudno przetwarzalnych z dodatkami, a także do przetwarzania materiałów biodegradowalnych.

Wytłaczarki w zależności od typu, przeznaczone są do różnych aplikacji przetwórczych;

- produkcja materiałów pierwotnych
- do compoundingu, produkcji barwników, produkcji dodatków
- do prac badawczych - laboratoryjne
- produkcja materiałów polimerowych, biodegradowalnych
- przemysł spożywczy

Model	LAB20	LAB30	SAT40	SAT50	SAT60	SAT75
Średnica ślimaka [mm]	20	31	41	51,4	62	71
Współczynnik L/D	40	40	40	45	45	45
Moc silnika głównego [kW]	5,5	15	37	55-75	132	160
Moc zainstalowania [kW]	25	40	80	150	200	255
Obroty na minutę	0-600	0-600	0-600	0-600	0-600	0-600
Wydajność [kg/h]	15	20-40	60-800	150-200	300-500	500-600