

■ Panel sterowania FX - 50DU Color:

Panel sterowania - przyjazny, dotykowy interfejs z wizualizacją niektórych funkcji, łatwy w ustawianiu, wyszukiwaniu, zmienianiu, zachowywaniu i kontroli wszelkich funkcji maszyny.

USTAWIENIA FUNKCJI		POWRÓT
OFF	Sterowanie chłodzenia ślimaka	Zamknięcie formy w dwóch etapach - z kontrolą zamykania
OFF	Tryb półautomatyczny	Sterowanie wypełnieniem
OFF	Tryb automatyczny	Załączenie manipulatora
OFF	Zespolenie formy przy formie dzielonej	Załączenie szpilki/bolca rozciągającego rękaw
OFF	Sterowanie rozdmuchem	Sterowanie igły rozdmuchowej - przesunięcie
OFF	Podwójny rozdmuch	Cięcie igły rozdmuchowej
OFF	Uszczelnienie pneumatyczne	Obrót igły rozdmuchowej
OFF	Wypełnienie powietrzem	Czuwanie

■ MOOG Parison Control - do 300 pkt



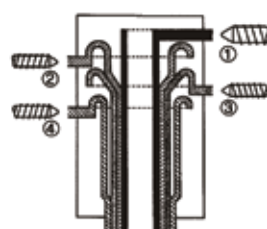
■ Głowica akumulacyjna: 4 L – 120 L

■ 1-warstwowa pojedyncza głowica, 2-warstwowa podwójna głowica, 2-warstwowa głowica z paskiem widoku na zewnętrznej warstwie, potrójna głowica, poczwórną głowica, sześciokrotną głowica, 3-warstwowa, 4-warstwowa, 5-warstwowa i 6-warstwowa głowica



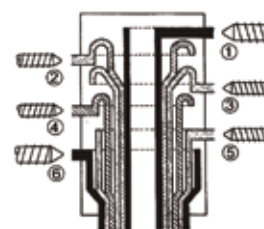
■ 4 - warstwowa głowica

- 1 - warstwa barierowa
- 2 - warstwa łącząca
- 3 - warstwa recyklingowa
- 4 - warstwa zewnętrzna



■ 6 - warstwowa głowica

- 1 - warstwa wewnętrzna
- 2,4 - warstwa łącząca
- 3 - warstwa barierowa
- 5 - warstwa recyklingowa
- 6 - warstwa zewnętrzna



HARRY
BUTELCZARKI



WW EKOCHEM Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Akacjowa 1, Głogowo
87-123 DOBRZEJEWICE
NIP: 879-266-68-18

DZIAŁ HANDLOWY:
tel.: 56 6742006
56 6742005
fax: 56 6742007

biuro@wwekochem.com
www.wwekochem.com



■ **WW EKOCHEM** działa na rynku przetwórstwa tworzyw sztucznych od 1999 roku. Przy współpracy polskich i chińskich inżynierów przygotowano serię urządzeń do formowania metodą wytłaczania z rozdmuchem pod wspólną marką **HARRY**.

■ W naszej ofercie znajduje się 118 w pełni automatycznych linii do produkcji opakowań, butelek, kanistrów, pojemników, zbiorników olejowych, specjalnie formowanych części dla przemysłu motoryzacyjnego, zabawek itp. od pojemności 10 ml - 5000 l wykonanych z PE, PP, PC, PA, PS, ABS, EVA, PETG, EVOH, PVDC, SAN, PPE, POM, TPE.

■ W zależności od zapotrzebowania butelczarki wyposażone są w głowice pojedyncze, podwójne, potrójne, i tak dalej do sześciokrotnych o możliwości produkcji ścianki od jedno- do sześciowarstwowej z paskiem widoku lub bez.

■ Obsługa urządzeń, po przeszkoleniu przez nasz serwis jest niezwykle prosta – dotykowy panel sterowniczy – menu w języku polskim. Regulacja grubości ścianki MOOG – Parison Control System 30-300 punktów.

■ Główne układy: elektryczne, hydrauliczne, pneumatyczne zbudowane są z podzespołów takich producentów jak Siemens, Fuji, Yuken, Festo, Mitsubishi itp.

■ PROGRAM PRODUKCYJNY ■

Typ/model	HTS II 2L	HTS II 3L	HTS II 5L	HSDII 5L	HTS 12L	HS II 12L	HTS II 30L	TDZ 10L	TDB 25A
Pojemność produktu [l]	2	3	5	5	12	12	30	10	25
Średnica ślimaka [mm]	60	70	80	80	80	120	100	80	80
L/D	25	25	25	25	24	28	28	25	24
Moc silnika [kW]	15	22	30	30	22	90	75	30	30
Moc grzałek na cylindrze [kW]	5	6	8,2	10	8,2	13,8	9,1	15,6	8,2
Ilość stref grzewczych cylindra [szt.]	3	3	4	4	4	4	5	3	4
Wydajność HDPE [kg/godz]	60	75	100	100	80	300	250	100	110
Moc silnika pompy olejowej [kW]	5,5	11	11	11	11	22	22	11	22
Siła zamknięcia [kN]	40	80	60	110	110	158	250	95	215
Otwarcie płyt [mm]	138-368	160-320	148-508	220-550	240-620	280-540	420-920	410-800	350-780
Maks. rozmiar formy sz.x w.[mm]	300x320	450x250	420x450	450x450	530x510	530x510	680x750	670x530	550x650
Pojemność głowicy akumulacyjnej [l]							4	2	4
Maks. Średnica ustnika [mm]	90	30	145	145	220	220	280	170	300
Moc grzewcza głowicy [kW]	1,5	4	2,5	2,5	2,6	2,6	5,28	10,5	5,28
Ilość stref grzewczych głowicy [szt.]	3	3	3	3	3	3	5	4	4
Ciśnienie rozdmuchu [MPa]	0,6	0,6	0,6	0,8	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8
Zużycie powietrza [m3/min]	0,4	0,4	0,4	0,8	0,4	2	1,3	0,8	0,8
Ciśnienie cieczy chłodzącej [MPa]	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3
Zużycie cieczy chłodzącej [l/min]	48	48	60	80	60	120	100	60	60
Wymiary dł. x szer. x wys. [m]	3,2x2,2x2,5	3,2x2,7x2,5	4x2,6x2,7	4,5x2,5x3,1	3,8x2,3x3,1	5,6x3x3,2	5,9x3,4x3,9	4,2x1,8x2,6	4,1x2,2x3,5
Cieężar maszyny [t]	6	6	8,5	12	7,8	15	18	8	11,5

Typ/model	TDB 25APC	TDB 50A	TDB 80A	TDB 120A	TDB 160A	TDB 250A	HT860-250	TDW 350D	TDB 1000A
Pojemność produktu [l]	25	50	80	120	160	250	250	350	3000
Średnica ślimaka [mm]	82	90	100	100	100	120	120	120	120x2
L/D	38	24	25	25	25	28	30	28	33
Moc silnika [kW]		45	55	75	90	132	132	110	132x2
Moc grzałek na cylindrze [kW]	16,7	9,1	10,5	10,5	14	23,6	23,6	23,6	22x2
Ilość stref grzewczych cylindra [szt.]	8	4	4	5	6	6	6	5	6x2
Wydajność HDPE [kg/godz]	160-PC	140-200	180-250	180-280	180-350	320	320-420	300	360x2
Moc silnika pompy olejowej [kW]	45	30	37	37	45	45	45	45	75
Siła zamknięcia [kN]	215	260-400	440-600	470-650	740-850	770	860	1800	1800
Otwarcie płyt [mm]	350-780	450-1000	500-1200	500-1300	500-1400	800-1800	800-1800	750-1800	1000-2700
Maks. rozmiar formy sz.x w.[mm]	550x650	700x950	800x1000	850-1250	900x1450	1200x1720	1200x1780	1620x1900	1750x2200
Pojemność głowicy akumulacyjnej [l]	1,9	6,6	12,8	12,8	18	22	22	35	75
Maks. Średnica ustnika [mm]	150	350	420	420	510	620	620	920	780
Moc grzewcza głowicy [kW]	4,1	7,52	9,2	10,8	12	15	15	22	28,8
Ilość stref grzewczych głowicy [szt.]	4	4	5	5	5	6	6	6	6
Ciśnienie rozdmuchu [MPa]	1,2	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	0,8
Zużycie powietrza [m3/min]	1	1	1,2	1,6	1,6	2	2	2	5
Ciśnienie cieczy chłodzącej [MPa]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Zużycie cieczy chłodzącej [l/min]	150	85	100	150	180	300	300	300	330
Wymiary dł. x szer. x wys. [m]	6,3x2,3x4,55	4,55x2,4x3,8	5,42x2,45x3,9	5,2x2,5x4,2	5,8x2,9x4,4	7,8x2,9x5,4	7,8x3,8x5,5	8,6x3,2x5,6	13x11x8
Cieężar maszyny [t]	11,8	12	16	17	19	38	38	38	98

