

KATALOG PRODUKTOWY



EKO-CHEM
compounds







NASZE PRODUKTY TO TWÓJ SUKCES

Jesteśmy wiodącym producentem wysokiej jakości tworzyw sztucznych, specjalizującym się w dostarczaniu innowacyjnych rozwiązań dla przemysłu. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu i nowoczesnemu parkowi maszyn, oferujemy szeroką gamę produktów, które spełniają najwyższe standardy jakości.

Nasze tworzywa sztuczne znajdują zastosowanie w różnych sektorach, w tym w przemyśle motoryzacyjnym, budowlanym, opakowaniowym oraz elektronicznym.



Stawiamy na rozwój i ekologię, dlatego dbamy, aby nasze procesy produkcyjne były zgodne z zasadami zrównoważonego rozwoju.



Własne zaplecze badawczo - rozwojowe oraz rozbudowany dział jakości pozwala nieustannie ulepszać nasze produkty i dbać o ich najlepszą jakość



Nasz zespół ekspertów służy pomocą na każdym etapie współpracy, zapewniając kompleksowe wsparcie techniczne oraz doradztwo.





EKOABSORBER

ABSORBER WILGOCI

Dodatek do tworzyw sztucznych w wygodnej postaci granulatu, który efektywnie pochłania wilgoć, eliminując tym samym potrzebę suszenia materiału w tradycyjnych suszarkach. Dzięki swoim higroskopijnym właściwościom, **EKOABSORBER** nie tylko usuwa wilgoć, ale zapobiega gazowaniu tworzyw co skutkuje zmniejszeniem ilości odpadów i poprawą wydajności całego procesu produkcyjnego.

To produkt, który możesz bez ryzyka przetwarzać na swoich maszynach, a jego działanie nie wpływa negatywnie na właściwości końcowych produktów.

Zalety używania absorbera wilgoci EKOABSORBER

- ▶ Eliminuje konieczność suszenia tworzyw
- ▶ Zapobiega gazowaniu tworzyw
- ▶ Stabilizuje proces przetwórstwa
- ▶ Usuwa zanieczyszczenia o charakterze kwasowym
- ▶ Produkowany w Polsce – łatwo i szybko dostępny
- ▶ Dostępny w wariantach: PREMIUM i STANDARD
- ▶ Wysokie wypełnienie substancją aktywną absorbującą wilgoć: aż do 83%
- ▶ Niska potrzeba dozowania: od 0,5% do 3%
- ▶ Zmniejsza koszty końcowego produktu.

Absorber jest kompatybilny z:



HDPE



LDPE



PP



ABS



PVC

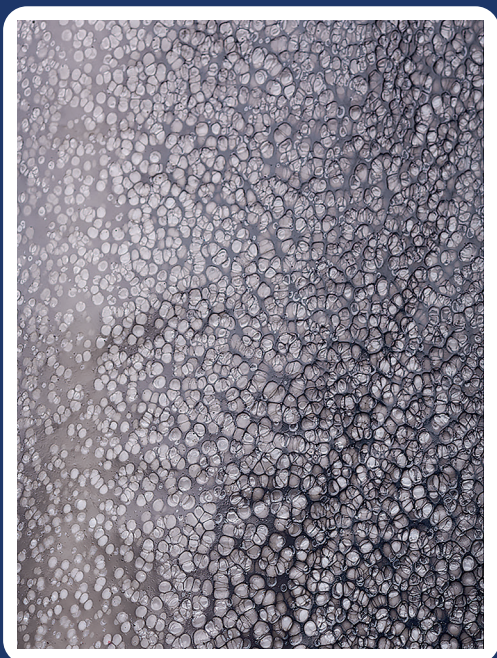


PS



Działanie absorbera

Folia przed użyciem absorbera



Folia po zastosowaniu absorbera



Zastosowanie

EKOABSORBER można stosować wszędzie tam, gdzie do produkcji wykorzystuje się tworzywa sztuczne, w formie granulatów, regranulatów, przemiałów i aglomeratów.



Rozdmuch folii



Recykling



Compounding



Ekstruzja



Wtrysk

Pakowanie:

Dostępny w opakowaniach 25 kg i w big-bagach.

*Przechowywanie: w szczelnie zamkniętych i oryginalnych opakowaniach, w suchym i ciemnym pomieszczeniu, nie dłużej niż 12 miesięcy od daty produkcji

Metody przetwórstwa:

- ▶ Wytłaczanie
- ▶ Wytłaczanie z rozdmuchem
- ▶ Wtrysk

ELASTOMERY TERMOPLASTYCZNE TPE-S

FLEXOCHEM jest rodzajem elastomeru termoplastycznego, powstałym w wyniku połączenia styrenowej fazy elastomerowej (SBS, SEBS, SEPS, itp.) z fazą termoplastyczną.

Starannie dobrane komponenty oraz unikalna receptura FLEXOCHEM gwarantują spełnienie najbardziej wymagających oczekiwań z zachowaniem wysokiej jakości końcowego produktu.

Zalety używania Flexochem TPE:

- Szerokie portfolio produktowe pod względem twardości: od 15 ShA do 95 ShA.
- Możliwość barwienia.
- Klasyczna dostępność kolorystyczna granulatu: czarny, naturalny i transparentny.
- Bardzo dobra odporność na promieniowanie UV.
- Nie zawiera w składzie PVC.
- Produkcja w Polsce – duża dostępność i szybka dostawa.
- Zdolny do wielokrotnego przetwarzania oraz łatwy w recyklingu.
- Powtarzalna, wysoka jakość niezależnie od dostawy.
- Możliwość częściowego zastosowania dodatków z recyklingu w materiale pierwotnym.



Zastosowanie:



Pakowanie:

Dostępny w opakowaniach 25 kg, oktabinach i w big-bagach.

Metody przetwarzania:

- Wtrysk
- Wytłaczanie
- Termoformowanie
- Koekstruzja
- Wytłaczania z rozdmuchem
- Wtrysk 2K

WYTŁACZANIE - NIENAPEŁNIONY

	Jednostka	ISO	30A	40A	50A	60A	70A	80A	90A
Twardość	ShA	868 (15s)	30	40	50	60	70	80	90
Gęstość	g/cm ³	1183	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	37	5,5	7	7,5	9,5	11,5	13	17
Moduł 100%	MPa	37	0,8	1	1	1,5	3	3,5	5
Wydłużenie przy zerwaniu	%	37	>800	>800	>800	>800	>800	>800	700
Wytrzymałość na rozdzieranie	kN/m	34-1	23	33	28	33	41	48	62

WYTŁACZANIE - CZĘŚCIOWO NAPEŁNIONY

	Jednostka	ISO	30A	40A	50A	60A	70A	80A	90A
Twardość	ShA	868 (15s)	30	40	50	60	70	80	90
Gęstość	g/cm ³	1183	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	37	5,5	6	6,5	8	9	12	14
Moduł 100%	MPa	37	0,7	1	1	1,5	2,5	3	5
Wydłużenie przy zerwaniu	%	37	>800	>800	>800	>800	>800	>800	700
Wytrzymałość na rozdzieranie	kN/m	34-1	22	29	29	34	43	48	61

WYTŁACZANIE - NAPEŁNIONY

	Jednostka	ISO	30A	40A	50A	60A	70A	80A	90A
Twardość	ShA	868 (15s)	30	40	50	60	70	80	90
Gęstość	g/cm ³	1183	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	37	4,5	6	7	8	9	11	13,5
Moduł 100%	MPa	37	0,8	1	1	1,5	2,5	3,5	5
Wydłużenie przy zerwaniu	%	37	700	>800	>800	>800	>800	>800	700
Wytrzymałość na rozdzieranie	kN/m	34-1	21	33	28	32	40	50	64

WTRYSK - NIENAPEŁNIONY

	Jednostka	ISO	30A	40A	50A	60A	70A	80A	90A
Twardość	ShA	868 (15s)	30	40	50	60	70	80	90
Gęstość	g/cm ³	1183	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	37	4	4,5	5,5	7,0	9,5	11	13
Moduł 100%	MPa	37	0,8	1	1,5	2,0	2,5	3,0	5,5
Wydłużenie przy zerwaniu	%	37	>800	>800	>800	>800	>800	>800	700
Wytrzymałość na rozdzieranie	kN/m	34-1	24	26	30	34	43	52	66

WTRYSK - CZĘŚCIOWO NAPEŁNIONY

	Jednostka	ISO	30A	40A	50A	60A	70A	80A	90A
Twardość	ShA	868 (15s)	30	40	50	60	70	80	90
Gęstość	g/cm ³	1183	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	37	3,5	4,0	6,5	6,5	10,0	10,5	13
Moduł 100%	MPa	37	0,7	1	1,5	1,5	2,5	3	5
Wydłużenie przy zerwaniu	%	37	>800	>800	>800	>800	>800	>800	700
Wytrzymałość na rozdzieranie	kN/m	34-1	20	21	30	32	35	44	59

WTRYSK - NAPEŁNIONY

	Jednostka	ISO	30A	40A	50A	60A	70A	80A	90A
Twardość	ShA	868 (15s)	30	40	50	60	70	80	90
Gęstość	g/cm ³	1183	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	37	4,0	4,5	6	7	9	10	11
Moduł 100%	MPa	37	0,8	1	1	1,5	2,5	3,5	5
Wydłużenie przy zerwaniu	%	37	700	>800	>800	>800	>800	>800	700
Wytrzymałość na rozdzieranie	kN/m	34-1	20	22	27	30	38	44	57

CZARNY BARWNIK MASTERBATCH

Wysokiej jakości koncentrat barwiący w formie granulatu w kolorze czarnym, który jest stosowany w przemyśle tworzyw sztucznych. **EKOCOLOR BLACK** to proste i skuteczne rozwiązanie dla producentów, którzy chcą zapewnić swoim produktom solidny, intensywny czarny kolor.

Zalety:

- ▶ Wysoka wydajność produktu - stosowanie **EKOCOLOR** pozwala na uzyskanie intensywnego czarnego koloru przy stosunkowo niskim dozowaniu.
- ▶ Stabilność kolorów - Dzięki wysokiej jakości komponentom, **EKOCOLOR BLACK** zapewnia trwałość koloru oraz odporność na blaknięcie.
- ▶ Produkcja w Polsce – duża dostępność i szybka dostawa.



EKOCOLOR znajduje zastosowanie w:



motoryzacja



elektronika



budownictwo



opakowania



artykuły
codziennego
użytku



Pakowanie:

Dostępny w opakowaniach 25 kg i w big-bagach.

Rodzaje koncentratu barwiącego w kolorze czarnym

Nazwa	Matryca polimerowa	Zawartość pigmentu [%]	Wypełniacz	Zastosowanie
EKOCOLOR BLACK	PE	15	Brak lub do 65%	wytłaczanie, wtrysk, termoforming, m.in. opakowania przemysłowe, opakowania konsumenckie, rolnictwo, budownictwo, produkty do kontaktu z żywnością*
EKOCOLOR BLACK	PE	20	Brak lub do 60%	
EKOCOLOR BLACK	PE	30	Brak lub do 50%	
EKOCOLOR BLACK	PE	35	Brak lub do 45%	
EKOCOLOR BLACK	PE	40	Brak lub do 35%	
EKOCOLOR BLACK	PE	50	Brak lub do 20%	

* możliwość produkcji barwnika do produktów do kontaktu z żywnością

MODYFIKATOR UDARNOŚCI

EKOIMPACT poprawia udarność tworzyw i ich trwałość. Idealny dla materiałów, które charakteryzują się kruchością i niską odpornością na uderzenia.

Znacznie poprawia właściwości materiału nadając im elastyczność i wytrzymałość, co czyni produkt bardziej odporny na uszkodzenia mechaniczne. Tworzywa dzięki niemu stają się bardziej odporne na uderzenia, zarysowania i pęknięcia, przez co ich trwałość i żywotność jest znacznie zwiększona.

Zalety:

- Dodanie modyfikatora skutkuje zwiększeniem elastyczności i wytrzymałości co czyni finalny produkt bardziej odpornym na uszkodzenia mechaniczne.
- Zwiększenie trwałości na uderzenia, zarysowania i pęknięcia dzięki czemu żywotność finalnego produktu zostanie znacznie wydłużona.
- Stabilna i wysoka jakość produktu, kontrolowana na bieżąco przez wewnętrzne laboratorium.

Zastosowanie

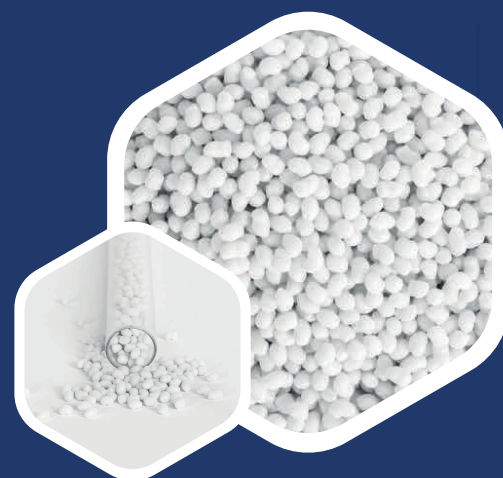
- **Zwiększenie odporności na pękanie i łamanie**
Poprawia udarność, co oznacza, że materiał staje się bardziej odporny na pękanie pod wpływem uderzeń lub nagłych zmian temperatury.
- **Wydłużenie trwałości produktu**
Zastosowanie EKOIMPACT wpływa na to, że produkty końcowe są bardziej trwałe i odporne na uszkodzenia mechaniczne, co przekłada się na dłuższy okres ich użytkowania.

Modyfikator udarności jest kompatybilny z:



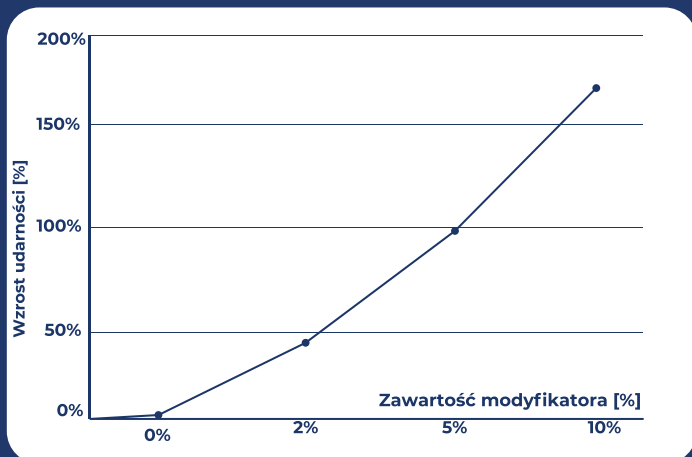
Pakowanie:

Dostępny w opakowaniach 25 kg, oktabinach i w big-bagach.



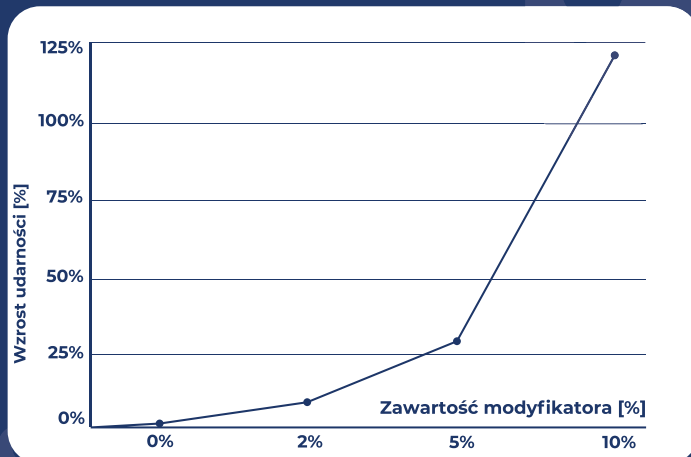
WZROST UDARNOŚCI

MODYFIKATOR UDARNOŚCI DO PP



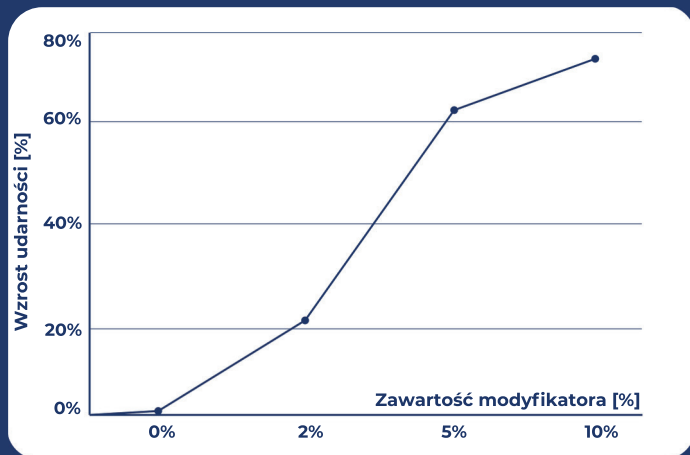
Zawartość modyfikatora	Wzrost udarności
0%	0%
2%	40%
5%	100%
10%	170%

MODYFIKATOR UDARNOŚCI DO PE



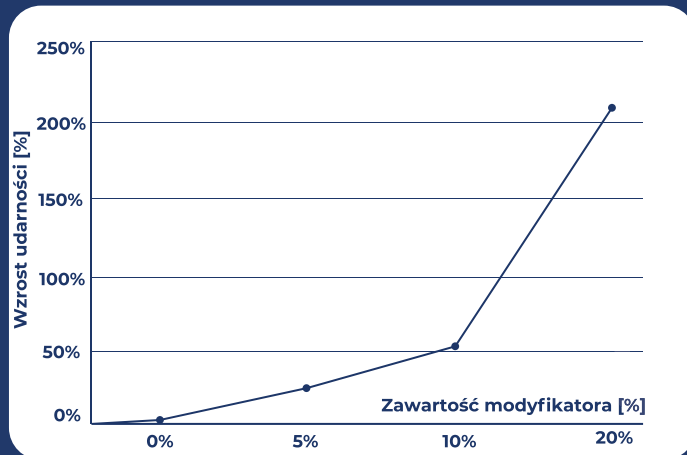
Zawartość modyfikatora	Wzrost udarności
0%	0%
2%	5%
5%	30%
10%	120%

MODYFIKATOR UDARNOŚCI DO ABS



Zawartość modyfikatora	Wzrost udarności
0%	0%
2%	25%
5%	60%
10%	80%

MODYFIKATOR UDARNOŚCI DO PS



Zawartość modyfikatora	Wzrost udarności
0%	0%
5%	25%
10%	50%
20%	210%

REGRANULATY rTPE i rTPV

Regranulaty to ekologiczna alternatywa dla surowców pierwotnych, wspierająca zrównoważony rozwój. Wzrost świadomości ekologicznej wpływa na rosnące zainteresowanie regranulatami i coraz szersze zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu. W zależności od rodzaju materiału bazowego, dostępne regranulaty to rTPE i rTPV.

Zalety stosowania regranulatów rTPE i rTPV:

- ▶ Zmniejszenie kosztów produkcji - ceny regranulatów są niższe niż surowców pierwotnych. Ich użycie samodzielnie lub w połączeniu z materiałem pierwotnym prowadzi do obniżenia kosztów wytwarzania produktu końcowego.
- ▶ Duża powtarzalność o wysokim standardzie ponieważ regranulaty EKOFLEX pochodzą z wyselekcjonowanych i sprawdzonych odpadów poprodukcyjnych.
- ▶ Szeroka możliwość przetwarzania - regranulaty EKOFLEX można przetwarzać w różnych procesach co daje dużą elastyczność w projektowaniu produktów.
- ▶ Regranulaty rTPE i rTPV przyczyniają się do zrównoważonego rozwoju i ochrony środowiska wpisując się w kulturę zero-waste.
- ▶ Surowiec dostępny w twardościach w zakresie:
 - od 60 do 95 ShA dla rTPV
 - od 40 do 95 ShA dla rTPE



Zastosowanie:

Regranulaty znajdują szerokie zastosowanie w wielu branżach. W motoryzacji służą przykładowo do produkcji uszczelek, osłon przegubów i elementów wnętrza, a w budownictwie do uszczelek okiennych i profili dylatacyjnych.



Uszczelek gumowych



Osłon w samochodach



Aplikacji typu soft touch



Podkładek gumowych



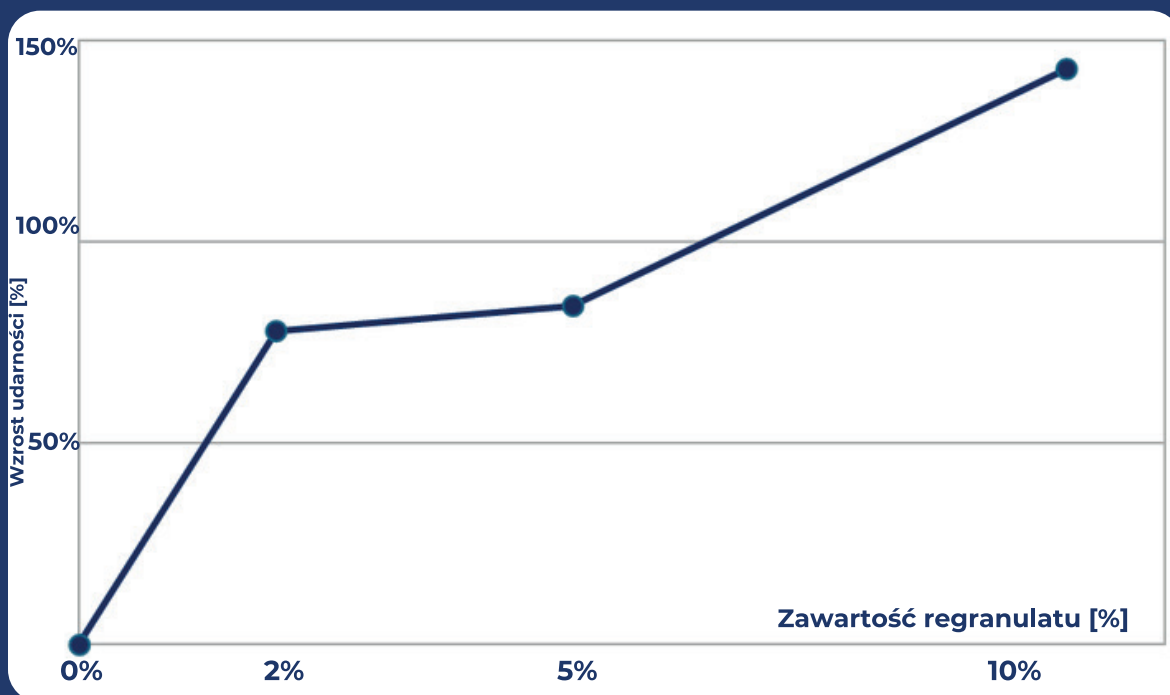
Compounding PP



Regranulaty jako modyfikator udarności:

Regranulaty znajdują również zastosowanie jako modyfikator udarności przy przetwarzaniu PP. Są idealnym rozwiązaniem dla producentów poszukujących sposobów na poprawę właściwości mechanicznych swoich produktów, jednocześnie zmniejszając ich podatność na uszkodzenia.

Wpływ dodatku regranulatu na udarność PP



Dodatek regranulatu [%]	Wzrost udarności
0%	0%
2%	80%
5%	100%
10%	140%

Pakowanie:

Dostępne w big-bagach i workach 25 kg.

Metody przetwórstwa:

- Wtrysk
- Termoformowanie
- Wytłaczanie



EKOMASTER
clean

GRANULAT CZYSZCZĄCY

Czyściwo w formie granulatu do utrzymywania czystości i efektywności pracy wycłaczarek używanych w przetwórstwie tworzyw sztucznych.

Wycłaczarki, w trakcie swojej pracy, mogą gromadzić zanieczyszczenia, resztki materiałów oraz osady, które wpływają na jakość produkcji oraz wydajność urządzenia. Dzięki **EKOMASTER Clean** możemy znacznie skrócić czas czyszczenia maszyny podczas zmiany koloru lub surowca z jednego tworzywa na inne

Zalety używania EKOMASTER Clean:

- **Zwiększenie efektywności:** Utrzymanie czystości wycłaczarki pozwala na płynniejszą pracę, co przekłada się na wyższą wydajność produkcji.
- **Poprawa jakości:** Czyste maszyny pracują lepiej, co wpływa na jakość finalnych produktów.
- **Oszczędność czasu:** Regularne czyszczenie ułatwia szybkie przygotowanie maszyny do kolejnej produkcji.



Zastosowanie:

- **Usuwanie resztek materiałów:** Po zakończeniu produkcji, czyściwo może być używane do usunięcia resztek surowców
- **Konserwacja maszyn:** Regularne czyszczenie wycłaczarek z użyciem odpowiednich czyściw pomaga w utrzymaniu ich w dobrym stanie technicznym, co wydłuża ich żywotność.



Wybór odpowiedniego czyściwa do wycłaczarek powinien być uzależniony od rodzaju materiałów, które są przetwarzane, oraz specyfiki pracy urządzenia. Regularne czyszczenie i konserwacja są kluczowe dla utrzymania optymalnej wydajności i jakości produkcji.

Pakowanie:

Dostępny w opakowaniach 25 kg, oktabinach i w big-bagach.





Ekochem Sp. z o.o.
Głogowo, ul. Akacyjowa 1,
87-123 Dobrzejewice | Poland
NIP: 879-266-69-18 | BDO 000026444

 +48 56 674 45 00

 biuro@wwekochem.com

 www.wwekochem.com

